

设备概述

滚筒刮板干燥机是一种内加热传导型转动连续干燥设备。旋转的滚筒通过其下部料槽，黏附着一定厚度的料膜，热量通过管道输送至滚筒内壁，传导到滚筒外壁，再传导给料膜，使料膜中的湿度得到蒸发、脱湿，从而含湿份的物料得到干燥。干燥好的物料被装在滚筒表面的刮刀铲离滚筒，到置于刮刀下方的螺旋输送器，通过螺旋输送器再将干物料集中、包装。



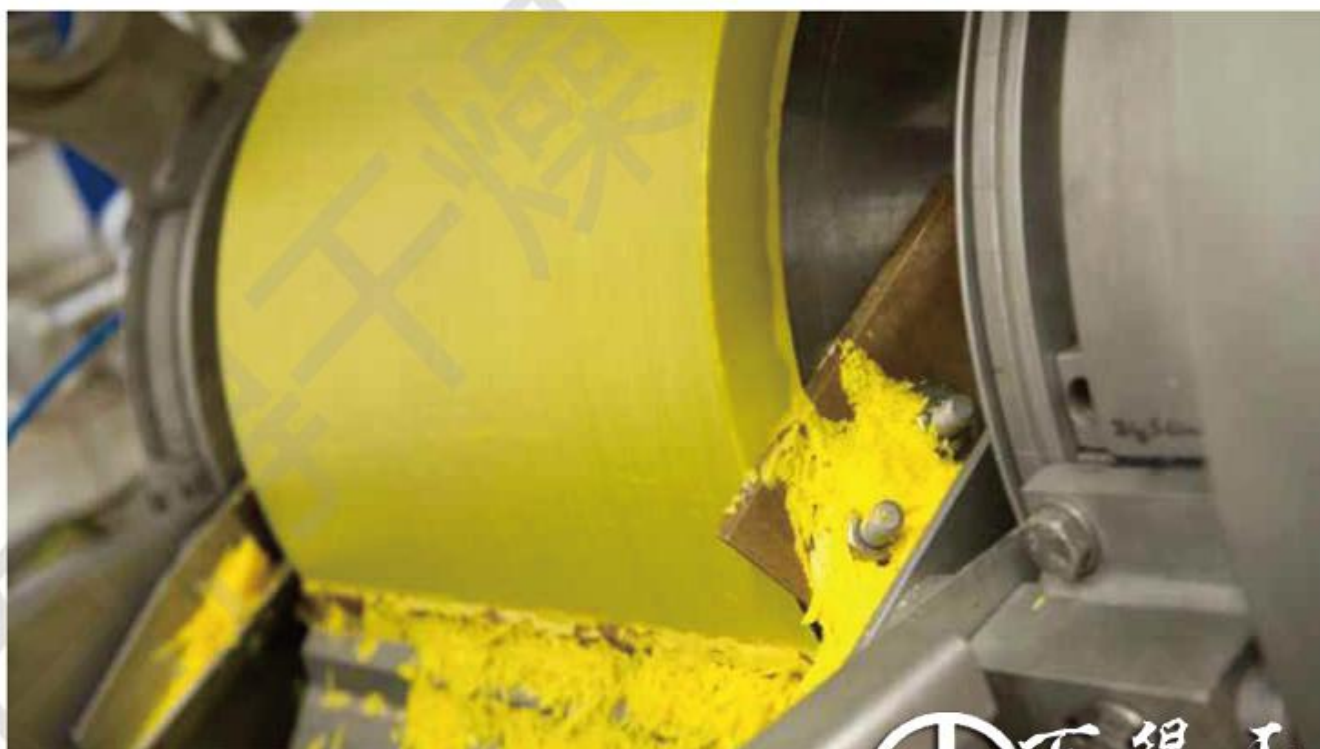
适用于化工、染料、制药、食品、冶金、酵母等行业液

体功较粘稠物料的干燥。广泛应用于：米粉、麦片、 α 淀粉、马铃薯全粉等食品的干燥成品成片状、粉状及颗粒状。

工作原理

滚筒刮板干燥机采用某种方法将液态或糊状物料以0.1~1.5mm薄膜铺于滚筒(中空的金属圆筒)上。转鼓可用蒸汽、热水或者导热油来加热。在转鼓转动一周时，物料就能达到干燥并被专门的刮刀将其自圆筒表面刮落。滚筒刮板干燥机一般以4~6rpm的速度转动。

膏状物料的干燥为调节物料厚度和压紧物料层，在靠近加料装置一侧装有物料压紧轴棍，使物料均匀的铺在转鼓上。为使物料在刮刀卸料时更易脱落，刮料前也可用冷风管吹入定量冷风，冷却物料。



▶ 性能特点

- 1、操作弹性大、适应性广，滚筒干燥器的操作弹性很大，能适应多种物料和不同产量的要求；
- 2、滚筒刮板干燥的热效率高；
- 3、干燥时间短，滚筒外壁上的被干燥物料的湿料膜一般为0.3~1.5mm，整个干燥周期仅需10~60s；
- 4、干燥速率大：由于料膜很薄，料膜表面可保持15~50kg水/m²h的干燥强度；
- 5、连续操作、质量稳定、节省劳动力，能够得到均匀的产品；
- 6、机内易于清理，改变品种容易；
- 7、尾气不带走物料，不需除尘设备。



▶ 技术参数

规格	滚筒尺寸 mm	有效加热面积 m ²	干燥能力 kg.H ₂ O/m ² .h	蒸汽耗量 kg/h	电机功率 KW	外形尺寸 mm	重量 kg
HG-600	Φ600x800	1.12	40-70	100-175	2.2	1700x800x1500	850
HG-700	Φ700x1000	1.65	60-90	150-225	3	2100x1000x1800	1210
HG-800	Φ800x1200	2.26	90-130	225-325	4	2500x1100x1980	1700
HG-1000	Φ1000x1400	3.3	130-190	325-475	5.5	2700x1300x2250	2100
HG-1200	Φ1200x1500	4.24	160-250	400-625	7.5	2800x1500x2450	2650
HG-1400	Φ1400x1600	5.28	210-310	525-775	11	3150x1700x2800	3220
HG-1600	Φ1600x1800	6.79	270-400	675-1000	11	3350x1900x3150	4350
HG-1800	Φ1800x2000	8.48	330-500	825-1250	15	3600x2050x3500	5100
HG-1800A	Φ1800x2500	10.6	420-630	1050-1575	18.5	4100x2050x3500	6150